



АЗПИ

АЛТАЙСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Российский лидер
в производстве топливной аппаратуры
для дизельных двигателей.

www.azpi.ru



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ:

АЗПИ - ОСНОВНОЙ ОЕМ-ПОСТАВЩИК ДЛЯ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ РОССИИ И БЕЛАРУСИ

Создание в г. Барнауле алтайского моторного завода (в его составе - цех топливной аппаратуры ЦТА)

1956

Организация на базе ЦТА-2 самостоятельного предприятия «Алтайского завода прецизионных изделий»

1991

Начало серийных поставок малогабаритных распылителей производства АЗПИ американской компании AMBAC International (США)

1994

Создание новых подразделений: отдела главного конструктора; цеха специального станкостроения

1996

Начало серийных поставок форсунок на конвейер минского моторного завода (ММЗ)

1998

Переезд завода в производственный корпус площадью 64000 м2

2004

Начало серийных поставок форсунок на конвейер «КАМАЗ»

2006

Начало серийных поставок форсунок для Челябинского тракторного завода (ЧТЗ)

2009

Начало серийных поставок форсунок для ООО «Владимирский моторо-тракторный завод» (ВМТЗ)

2011

Заказ концерна BOSCH на серийное производство распылителей, начало регулярных поставок на мировые рынки под маркой «BOSCH – Made In Russia».

2015

Получение сертификата на систему менеджмента качества, соответствующую международному автомобильному стандарту iso/ts 16949

2016

Присвоение азпи компанией r. bosch gmbh статуса привилегированного поставщика

2018

Запущена первая очередь серийного производства топливных систем alтай common rail system для ПАО «КамАЗ»

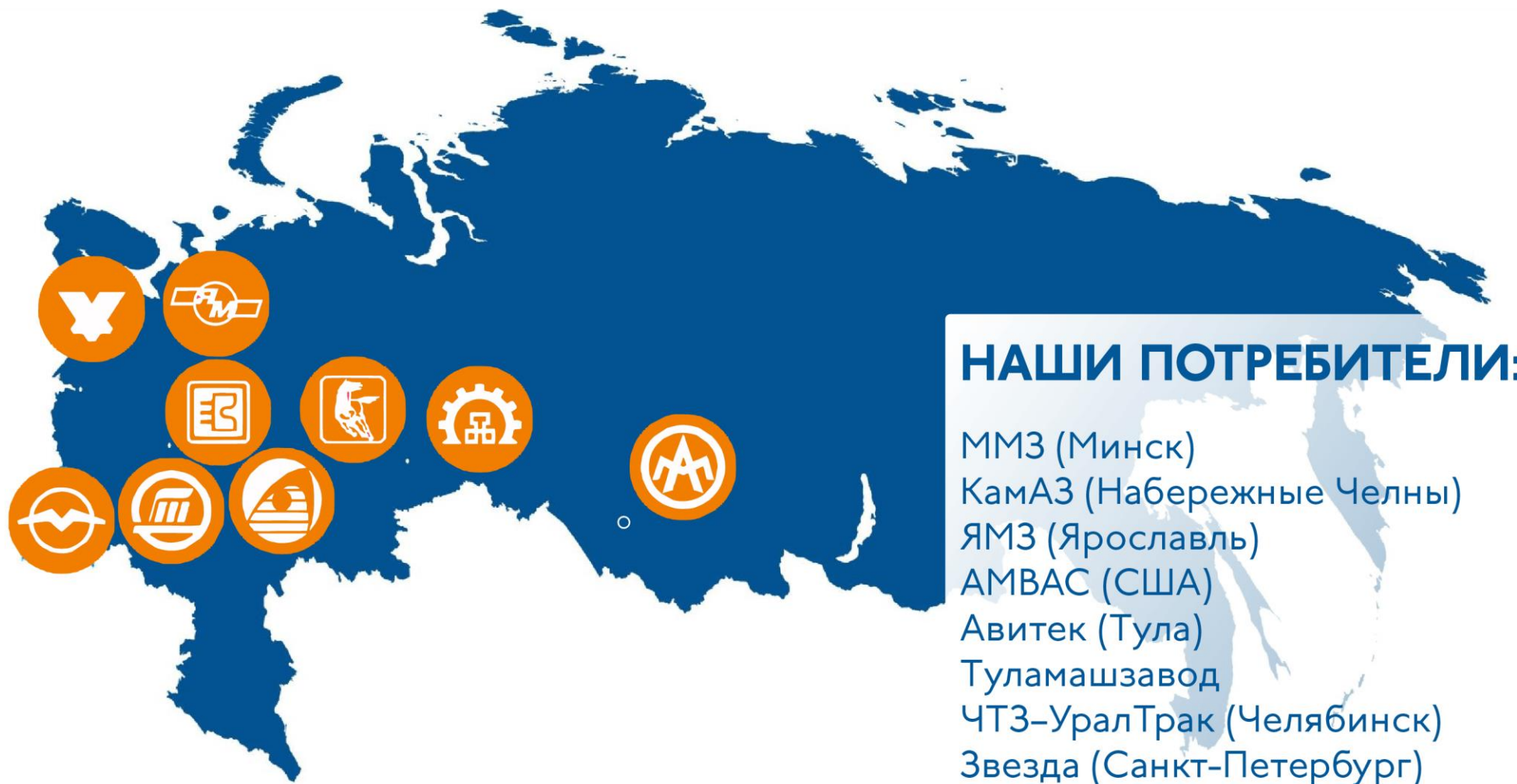
КАЧЕСТВО • ПРОГРЕСС • ПЕРСПЕКТИВА



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



КАЧЕСТВО • ПРОГРЕСС • ПЕРСПЕКТИВА



НАШИ ПОТРЕБИТЕЛИ:

ММЗ (Минск)
КамАЗ (Набережные Челны)
ЯМЗ (Ярославль)
АМВАС (США)
Авитек (Тула)
Туламашзавод
ЧТЗ-УралТрак (Челябинск)
Звезда (Санкт-Петербург)
ВТЗ (Владимир)
АМЗ(Барнаул)

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ (АПС) ЯВЛЯЕТСЯ НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ ДОЛГОСРОЧНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПЛАНИРОВАНИЯ НА БЛИЖАЙШИЙ ГОД.

МИССИЯ

- создание уникальной продукции в области производства топливовпрыскивающей аппаратуры, позволяющей выводить современную технику на новые уровни эффективности и занимать лидирующие позиции на мировой арене.

ПОЛИТИКА АЗПИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА НА 2017 – 2019 Г.Г.

- совершенствование производственной системы через реализацию принципов бережливого производства.

ЦЕЛИ АЗПИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА НА 2019 Г.

Повысить эффективность производства за счет:

- сокращение времени простоя оборудования;
- оптимизация потока изготовления CRI в связи с увеличением объемов производства инжекторов CR на 60%.

Совершенствовать систему управления персоналом и улучшать условия труда за счет:

- внедрения методики организации рабочих мест по системе 5S для 100% производственных и вспомогательных подразделений.

АТТАЙСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
JSC ALTAI PRECISION COMPONENTS PLANT

ЦЕЛИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА на 2019 год

РАСШИРИТЬ И УПРОЧИТЬ ПОЗИЦИИ НА РЫНКЕ ЗА СЧЕТ:

- Подтверждения соответствия СМК требованиям IATF 16949:2016 сертификационным центром DQS GmbH. Срок – 1 кв.
- Достижения уровня дефектности у потребителей:
 - 1.1 ПАО «КАМАЗ» до 50 ppm;
 - 2.2 ОАО «УХК «ММЗ» при поставке и монтаже – 50 ppm; в эксплуатации – 500 ppm;
 - 2.3 ПАО «Автомобиль» до 50 ppm;
 - 2.4 BOSCH – 0 ppm;
 - 2.5 AMBAC – 0 ppm.Срок - I-IV кв.
- Увеличения объемов выпуска продукции на 10% за счёт:
 - 3.1 освоения производства двух новых типов распылителей для вторичного рынка;
 - 3.2 освоения производства 10 модификаций распылителей CR;
 - 3.3 освоения производства 15 модификаций управляющих клапанов CR;
 - 3.4 поставки 7500 комплектов топливной системы CR для ПАО «КАМАЗ».Срок – IV кв.
- Организации дилерской сети за пределами СНГ, заключение соглашений с не менее, чем 10 фирмами. Срок - IV кв.

ПРОВЕСТИ НИР И ОКР ПО РАЗРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ ПЕРСПЕКТИВНОЙ ТОПЛИВОПОДАЮЩЕЙ АППАРАТУРЫ АККУМУЛЯТОРНОГО ТИПА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ РЫНКА СБЫТА ЗА СЧЕТ:

- 5.1 Реинжиниринга двух новых типов распылителя (для инжекторов фирмы DELPHI и инжекторов фирмы BOSCH семейства CRN 3); Срок - II кв.
- 5.2 Разработки КД на новые востребованные модификации распылителей типа CR (не менее 10);
- 5.3 Разработки КД на новые востребованные модификации управляющих клапанов для форсунок CR (не менее 15);
- 5.4 Разработки топливоподающей системы аккумуляторного типа для двигателя «КАМАЗ-920» в рамках проекта №77 «КАМАЗ-Р6» с рабочим аккумуляторным давлением не менее 1800 бар;
- 5.5 Разработки топливоподающей системы аккумуляторного типа для двигателя «КАМАЗ-610» в рамках проекта №76 «КАМАЗ-Р6» с рабочим аккумуляторным давлением не менее 1600 бар;
- 5.6 Разработки предохранительного клапана и регулятора производительности для существующих ТПСАТ АЗПИ. Срок - IV кв.

ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ЗА СЧЕТ:

- 6.1 ритмичного, 100% выполнения планов-графиков изготовления и поставки продукции;
- 6.2 повышения производительности труда не менее, чем на 10%;
- 6.3 снижения потерь от брака в производстве не менее, чем на 10%;
- 6.4 снижения потерь от дефектных покупных материалов, комплектующих изделий, инструмента и услуг на 10%;
- 6.5 обеспечения 100% выполнения графиков ТОиР технологического оборудования;
- 6.6 сокращения времени простоя оборудования в неплановых ремонтах на 5%;
- 6.7 оптимизация потока изготовления CRI в связи с увеличением объема производства инжекторов CR на 60%. Срок - I-IV кв.

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ И УЛУЧШАТЬ УСЛОВИЯ ТРУДА ЗА СЧЕТ:

- 7.1 обеспечения проведения производственного обучения вновь принятых рабочих на 100%;
- 7.2 обеспечения обучения всех работников завода требованиям IATF 16949;
- 7.3 внедрения методики организации рабочих мест по системе 5S с поддержанием уровня 4S для 50% производственных и вспомогательных подразделений, уровня 3S для 100% вспомогательных и производственных подразделений;
- 7.4 внедрения методики организации рабочих мест по системе «5S офис» с достижением уровня 3S для 100% вспомогательных подразделений и служб. Срок - I-IV кв.

Председатель правления «АЗПИ»  В.А. Герман

КАЧЕСТВО. ПРОГРЕСС. ПЕРСПЕКТИВА



АТТАЙСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
JSC ALTAI PRECISION COMPONENTS PLANT

ПОЛИТИКА АЗПИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА на 2017 - 2019 г.г.

Руководство АЗПИ заявляет, что устойчивое экономическое и техническое развитие предприятия, повышение конкурентоспособности продукции и благосостояния каждого работника возможны только при максимальной удовлетворенности потребностей потребителя в высоком качестве выпускаемой продукции при оптимальной цене.

МИССИЯ:

Создание уникальной продукции в области производства топливовпрыскивающей аппаратуры, позволяющей выводить современную технику на новые уровни эффективности и занимать лидирующие позиции на мировой арене.

НАШИ ЦЕННОСТИ:

- Удовлетворенность потребителя
- Ответственность за результат
- Лидерство
- Работа в команде
- Эффективность
- Постоянное развитие
- Безопасность
- Благосостояние каждого сотрудника

СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ:


- повышение доли на российском и международных рынках
- снижение себестоимости продукции и сроков протекания процессов
- новые продукты для российского и международных рынков

ТАКТИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ:


Разработка и освоение новой продукции, внедрение новой техники и технологий, выполнение плановых заданий по производству и качеству продукции, коммерческой и финансово-экономической деятельности, ремонту и модернизации технологического оборудования, совершенствование производственной системы через реализацию принципов бережливого производства, подготовка и повышение квалификации персонала, улучшение социально-бытовых условий труда.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

Руководство АЗПИ берёт на себя ответственность за реализацию Политики в области качества и организацию труда всего коллектива для достижения целей.

Председатель правления  В.А. Герман

КАЧЕСТВО. ПРОГРЕСС. ПЕРСПЕКТИВА



ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ

Редуктор
привода ТНВД

Магистраль слива
дренажного топлива

Топливопровод
низкого давления

Фильтр тонкой
очистки топлива

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ♦ Рабочее давление 1600 бар.
- ♦ Обеспечение требований экологических стандартов EURO-IV, EURO-V.

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Двигатели КамАЗ-740
и их модификации

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

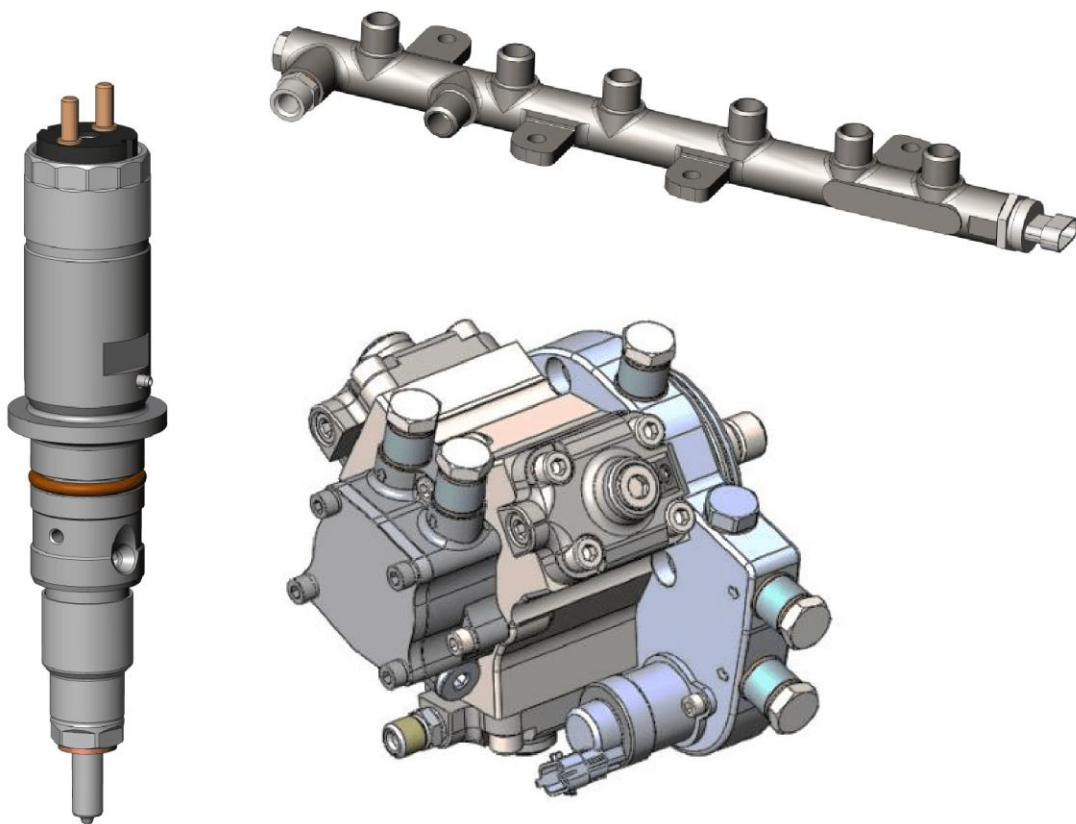
- 1 Топливный насос высокого давления (ТНВД)
- 2 Аккумулятор левый
- 3 Топливопровод высокого давления (ТВД)
- 4 Аккумулятор правый
- 5 Форсунка
- 6 Электронный блок управления (ЭБУ)

Примечание. Жгуты электрических проводов системы на плакате не указаны.

КАЧЕСТВО • ПРОГРЕСС • ПЕРСПЕКТИВА

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ:

Топливная система ACRS для двигателей «Cummins ISB6.7E5 310» и «Камаз 610.10-350»



ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ:

ЕВРО - V

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ:

1600 бар

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ:

- ◆ Инжектор (аналог 0 445 120 329);
- ◆ ТНВД с встроенным ТПН и электронным регулятором производительности;
- ◆ Аккумулятор (аналог 0 445 226 042);
- ◆ Комплект ТВД;
- ◆ Блок управления M240.

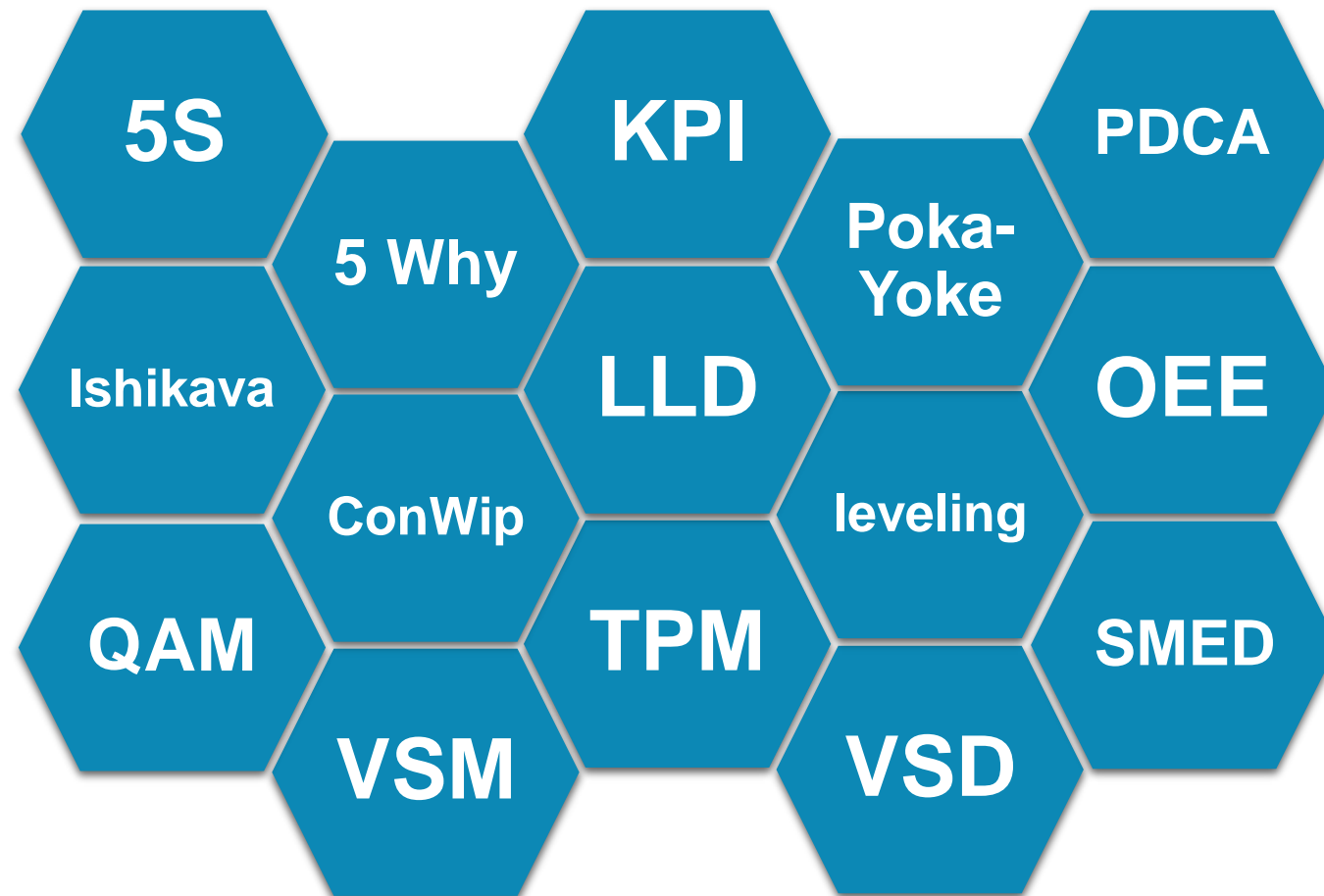
ЭТАПЫ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ АЗПИ





МЕТОДИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ АЗПИ

1. **5S** – ОРГАНИЗАЦИЯ ЭФФЕКТИВНОГО РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА
2. **SMED**- БЫСТРЫЕ ПЕРЕНАЛАДКИ
3. **OEE** - АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ
4. **QAM** - МАТРИЦА КАЧЕСТВА
5. **JIDOKA** - АНАЛИЗ ДЕФЕКТОВ
6. **LLD** - СТАНДАРТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА
7. **TPM** - ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.
8. **CONWIP** - НЕПРЕРЫВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
9. **LEVELING** - СГЛАЖИВАНИЕ ЗАКАЗОВ
10. **VSM-VSD** - КАРТИРОВАНИЕ ПОТОКА
11. **KPI** - КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



РЕЗУЛЬТАТЫ И ДОСТИЖЕНИЯ В ОБЛАСТИ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

KANBAN

- Общее количество запасов в потоке изготовления распылителя сокращено на 47%.
- 60% производственных подразделений работают по «принципу вытягивания».
- Сокращено время прохождения деталей в потоке изготовления распылителей размерности S и P на 60%.

OEE

- Общая эффективность работы оборудования на производственных участках увеличена с 40% до 65%.

SMED

- Время переналадки на ключевых операциях сокращено более чем на 60%.
- Стандартизирован процесс переналадки на ключевых операциях.

TPM

- Снижено количество внеплановых ремонтов на 34%.
- Снижена повторяемость ремонтов на 30%.

VSM/VSD

- Разработан и подготовлен к реализации стратегический план повышения эффективности потоков производства распылителей.



АЗПИ



**г. Барнаул
пр-т космонавтов 6/2**



(3852) 501-400



www.azpi.ru

